

SATAjet® 4800 K spray mix™, SATA® modulus™



*German Engineering*

Lackierpistolen | Bechersysteme | Atemschutz | Filtertechnik | Zubehör



# Spray Mix-Technologie von SATA

# SATAjet 4800 K spray mix – für effiziente, nebelarme Applikation

Die SATAjet 4800 K spray mix stellt sich den harten Anforderungen im Bereich der Hochdruckbeschichtung: Überall dort, wo hohe Wirtschaftlichkeit und große Förderleistung bei bestmöglicher Lackierqualität gefordert wird, findet die Pistole Anwendung.

## Spezielle Merkmale:

- Hervorragend geeignet für wasserbasierende und lösemittelhaltige Lacke und Beschichtungsstoffe
- Universell einstellbarer Spritzstrahl mit feiner Zerstäubung bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit
- Kurzer Abzugsweg und geringe Abzugskraft für ermüdungsfreies Arbeiten
- Luft- und Materialdrehgelenke (kugelgelagert) für optimale Lackierbewegung/Handhabung
- Griffige, ergonomisch gute Handhabung der Bedienelemente wie Rund- / Breitstrahlregulierung und integrierter Luftmikrometer
- Easy clean Oberfläche – robust und leicht zu reinigen
- Ausbalancierte Schwerpunktlage für ermüdungsfreie Serienbeschichtungen
- Düsenkopf und materialführender Bereich aus Edelstahl
- Materialzuführung als Baugruppe schnell auswechselbar
- Bedienerfreundliche Abzugssperre im Abzugsbügel

integriert

## Ausstattungsdetails:

- Stufenlose Rund- / Breitstrahlregulierung
- Luftmikrometer
- Hartmetallausführung von Farbnadelspitze, Farbnadelsitz und Kugelabdichtung
- Material- und Luftdrehgelenk
- Anschlussverschraubung M16 x 1,5 Außengewinde (Material) – 1/4" Außengewinde (Luft)
- Flexibles Aufhängesystem (wechselbar)
- Materialfilter 100 msh

## Optional:

- Twin-Tip Wendeschalter – zum einfachen Freiblasen der Düse und bedienerfreundlichen Umstellung des Spritzwinkels



## EINSATZGEBIETE

- Schreiner/Tischler
- Holzindustrie (Fenster, Türen, Küchen)
- Nutz- und Sonderfahrzeuge Lackierung (Auflieger, Koffer, Chassis)
- Nutz- und Sonderfahrzeuge Konservierung (Grundierung, UBS, Wachsapplikation)
- Stahlbau Lack (Grundierungen)
- Allgemeine Industrie (Maschinenbau, Großflächenbeschichtung)
- KFZ-Bereich Konservierung (Unterbodenschutz, Wachsapplikation)
- Schiffsbau
- Containerlackierung



# SATA modulus Kolbenpumpensystem – So individuell wie Ihre Aufgaben

Das SATA modulus Kolbenpumpensystem\* besteht aus einem Pumpen-, Luft-, Material-, Filter-, Träger- und Erweiterungsmodul. Dieses wird durch ein Schlauchpaar sowie eine Lackierpistole ergänzt. Der Anwender verfügt somit über ein individuell konfigurierbares Gesamtpaket aus einer Hand. Außerdem lässt sich die Pumpe an veränderte Aufgabenstellungen mit geringem Aufwand anpassen.



Bei Applikationen im Hochdruckverfahren erfordern unterschiedliche Materialien und Viskositäten ein hohes Maß an Variabilität – sowohl von der Lackierpistole, als auch vom Fördersystem.

Durch das Baukastensystem lässt sich die Pumpe – je nach Anforderung – individuell konfigurieren und damit optimal an die spezifischen Arbeitsbedingungen anpassen. Optional können einzelne Bausteine mit geringem Auf-

wand nachgerüstet werden und sind untereinander kompatibel.

Die pulsationsfreie Materialförderung gewährleistet einen konstanten Materialfluss und somit eine gleichmäßige Beschichtung.

\*nur in Deutschland und Österreich erhältlich

# Modulübersicht

**MODUL 1 Pumpenmodul**



Die wartungsarme Pumpe mit einem Übersetzungsverhältnis von 30:1 und maximalen Materialdruck von ca. 240 bar.

Vier verschiedene Fördervolumina:

- 20 ccm
- 35 ccm
- 50 ccm
- 80 ccm

pro Doppelhub

**MODUL 2 Luftmodul**



Es stehen Luftarmaturen wahlweise für den Anschluss von ein oder zwei Lackierpistolen zur Verfügung.

**MODUL 3 Materialmodul**



Für die Materialzuführung kann zwischen Saugrohr, Saugschlauch und Fallbehälter gewählt werden.

**MODUL 4 Filtermodul**



Der Hochdruckfilter wird mit entsprechenden Filterfeinheiten auf die jeweiligen Materialien abgestimmt.

**MODUL 5 Trägermodul**

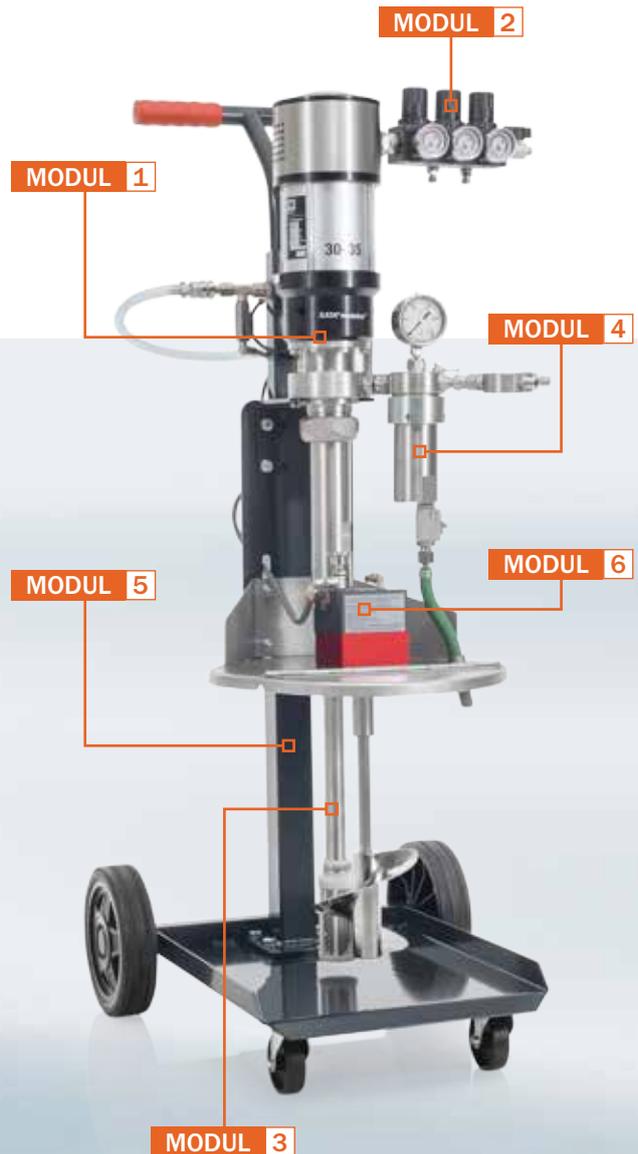


Als Trägermodule stehen Wandhalterung, Standfuß und unterschiedliche Fahrwerke zur Auswahl.

**MODUL 6 Erweiterungsmodul**



Über das Erweiterungsmodul kann die SATA modulus beliebig ergänzt werden. So wird die Pumpe beispielsweise mittels Behälterdeckel, Rührwerk und Materialumlauf exakt auf die Anforderungen des Anwenders abgestimmt.



**Schlauchpaare**



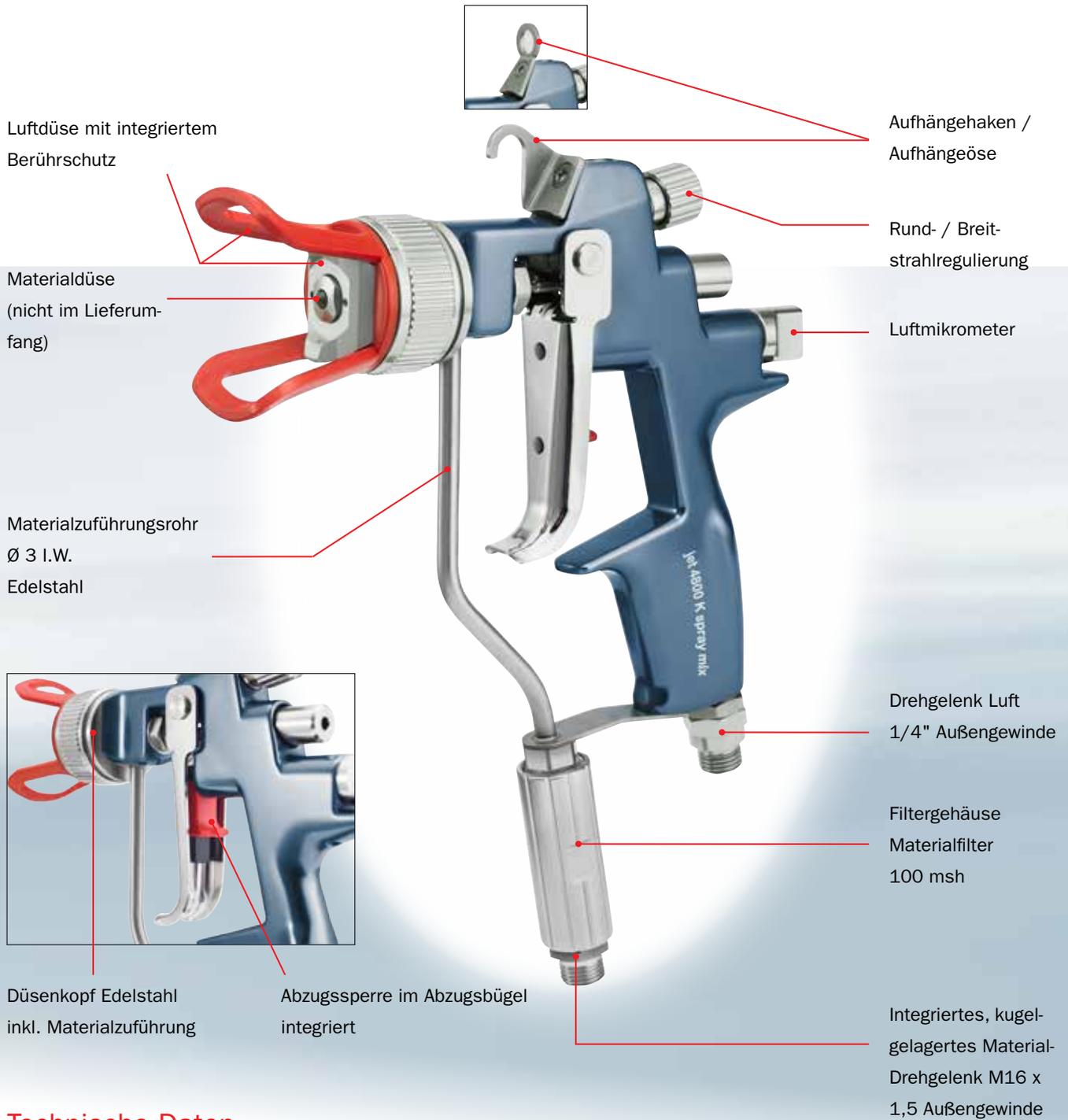
Mit den flexiblen Schlauchpaaren in unterschiedlichen Längen ist eine angenehme Handhabung gewährleistet.

**Lackierpistole**



Das umfangreiche Düsenspektrum und die bewährte Düsentechnologie der SATAjet 4800 K spray mix erlaubt einen hohen Auftragswirkungsgrad bei gleichzeitig perfekter Oberflächenqualität. Damit ist sie in Kombination mit der SATA modulus für nahezu alle Einsatzbereiche der Hochdruckapplikation hervorragend geeignet.

# Die SATAjet 4800 K spray mix, Funktionalität bis ins kleinste Detail



## Technische Daten

Empfohlener Pistoleneingangsdruck	2,0 bar - 3,0 bar
Max. Pistoleneingangsdruck	10,0 bar
Max. Materialdruck	250,0 bar
Luftverbrauch Breitstrahl (bei 3,0 bar/43.5 psi Eingangsdruck)	120 NI/min
Luftverbrauch Rundstrahl (bei 3,0 bar/43.5 psi Eingangsdruck)	310 NI/min
Max. Temperatur des Spritzmediums	60 °C
Empfohlener Spritzabstand	18 cm - 25 cm
Druckluftanschluss	1/4" Aussengewinde
Materialanschluss	M16x1,5
Gewicht mit Materialsieb und Materialdüse	760 g

## Zubehör:

### SATA® spray mix Schlauchpaar

5 m lang – 6 x 4 mm	Art. Nr. 1006106
10 m lang – 6 x 4 mm	Art. Nr. 1006081
15 m lang – 6 x 4 mm	Art. Nr. 1006099

### Nachrüstset Wendeschalter

ohne Wendedüse	Art. Nr. 207530
Wendedüsen siehe Folgeseite	

### 4er Set Materialsiebe

200 msh, 85 µm	Art. Nr. 74856
100 msh, 150 µm	Art. Nr. 12278
60 msh, 250 µm	Art. Nr. 12260



# Top in allen Einsatzbereichen der Airlessapplikation – SATAjet 4800 K spray mix

Neben dem bewährten, zuverlässigen und breit gefächerten Düsensystem stellt sich die SATAjet 4800 spray mix mit Ihrer Variabilität in den Einstellungen sowie dem funktionellen Konzept den Aufgaben z. B. in der Holzindustrie, für Großflächenbeschichtungen in der Industrie als auch für die Konservierung und Grundierung im KFZ-Bereich.

Über die Wahl der richtigen Düse informiert Sie Ihr SATA-Fachhändler oder unsere Webseite:

[www.sata.com/SATAjet4800Kspraymix](http://www.sata.com/SATAjet4800Kspraymix)

## SATAjet® 4800 K spray mix™ Pistole

Materialfilter 100 msh, Material- und Luftdrehgelenk, ohne Materialdüse  
Art. Nr. 1006354



## SATAjet® 4800 K spray mix™ Pistole mit Wendedschalter

Materialfilter 100 msh, Material- und Luftdrehgelenk, ohne Materialdüse  
Art. Nr. 1006346



## Düsen SATAjet 4800 K spray mix:

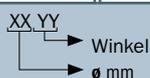
Materialdüse

Wendedüse für Wendedschalter

Technische Daten

Düsen-Nr.	Art. Nr.	Düsen-Nr.	Art. Nr.	∅ mm	∅ Zoll	Winkel	Breite	l/min à 70 bar	Sieb
1840	23044*			0,18	0,007	40°	18	0,16	
2325	7328			0,23	0,009	25°	14	0,23	200 msh 85 µm
2350	7435			0,23	0,009	50°	22	0,23	
2360	74922			0,23	0,009	60°	24	0,23	
		2550	207548	0,25	0,010	20°/50°	14/22	0,25	
2825	16998			0,28	0,011	25°	14	0,30	200 msh 85 µm
2850	50906			0,28	0,011	50°	22	0,30	
2865	13771			0,28	0,011	65°	26	0,30	
		3050	207555	0,30	0,012	20°/50°	14/22	0,38	
3325	20206			0,33	0,013	25°	14	0,45	100 msh 150 µm
3350	50898			0,33	0,013	50°	23	0,45	
3365	13789			0,33	0,013	65°	28	0,45	
3375	74930			0,33	0,013	75°	32	0,45	
3390	73742			0,33	0,013	90°	40	0,45	
		3550	207563	0,35	0,014	20°/50°	14/24	0,50	
3825	13797			0,38	0,015	25°	15	0,61	100 msh 150 µm
3850	7344			0,38	0,015	50°	25	0,61	
3882	74948			0,38	0,015	82°	34	0,61	
		4050	207571	0,40	0,016	20°/50°	14/25	0,70	
4650	19307			0,46	0,018	50°	25	0,95	60 msh 250 µm
4682	74955			0,46	0,018	82°	35	0,95	
5370	150276			0,53	0,021	70°	33	1,28	
6050	17004			0,60	0,024	50°	31	1,59	

Düsen-Nr.:



Weiteres nützliches Zubehör wie Material- und Luftanschlüsse, Atemschutzgeräte, Druckluftfilter etc. hält Ihr SATA-Fachhändler für Sie bereit.

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Deutschland  
Tel. +49 7154 811-100  
Fax +49 7154 811-196  
E-Mail: [info@sata.com](mailto:info@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)